

**ỦY BAN NHÂN DÂN  
XÃ BA TRANG**

**CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: /QĐ-UBND

Ba Trang, ngày 06 tháng 3 năm 2025

**QUYẾT ĐỊNH**

**Về việc hỗ trợ kinh phí Đoàn viên thanh niên tham gia gian giải bóng đá  
Thanh niên huyện Ba Tơ lần thứ VIII năm 2025**

**CHỦ TỊCH ỦY BAN NHÂN DÂN XÃ BA TRANG**

*Căn cứ Luật tổ chức chính Quyền địa phương ngày 19/6/2015 và Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của luật Tổ chức Chính phủ và Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 22/11/2019;*

*Căn cứ Quyết định số 221/QĐ-UBND ngày 31/12/2024 của Chủ tịch UBND xã Ba Trang về việc phân bổ dự toán thu ngân sách Nhà nước trên địa bàn và chi ngân sách xã năm 2025;*

*Căn cứ Kế hoạch số 167 -KH/HĐTN, ngày 03 tháng 3 năm 2025 của BCH Đoàn huyện Ba Tơ về việc tổ chức giải bóng đá Thanh niên huyện Ba Tơ lần thứ VIII năm 2025;*

*Xét đề nghị của BCH Đoàn TNCS Hồ Chí Minh xã Ba Trang về việc xin hỗ trợ kinh phí tham gia giải bóng đá Thanh niên huyện Ba Tơ lần thứ VIII năm 2025.*

**QUYẾT ĐỊNH:**

**Điều 1.** Nay hỗ trợ kinh phí cho lực lượng Đoàn viên, thanh niên tham gia giải bóng đá Thanh niên huyện Ba Tơ lần thứ VIII năm 2025 với định mức hỗ trợ cụ thể như sau:

- Tổng kinh phí hỗ trợ là: **14.580.000 đồng. Bằng chữ: (Mười bốn triệu năm trăm tám mươi nghìn đồng).**

- Kinh phí hỗ trợ được chi từ nguồn ngân sách chi thường xuyên phân bổ ngân sách của Đoàn TNCS Hồ Chí Minh xã năm 2025.

**Điều 2.** Giao Đoàn thanh niên xã, công chức Tài chính – Kế toán ngân sách xã tham mưu Chủ tịch UBND xã hồ sơ thanh, quyết toán đúng theo quy định.

**Điều 3.** Quyết định có hiệu lực kể từ ngày ký.

**Điều 4.** Văn phòng – Thống kê, Tài chính - Kế toán xã, Đoàn thanh niên xã chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này./.

***Nơi nhận:***

- Như Điều 4;
- TT Đảng ủy;
- TT HĐND xã;
- CT, PCT UBND xã;
- Lưu: VT.

**CHỦ TỊCH**

**Phạm Văn Thích**